

**CMS<sup>®</sup>**

**ABE: 51783**

**Design:  
C 25**

**Radnummer:  
C25 809 52 71S**

**Daten:  
8.0x19" H2 ET52 LK5/120/R65.1  
CMS 1064/11**



## CMS Automotive Trading GmbH

SAP Allee 2 - D-68789 St. Leon-Rot - Tel.: +49 (0) 6227 35838-0 - Fax : +49 (0) 6227 35838-33 - Mailto: [info@cms-wheels.de](mailto:info@cms-wheels.de)

### Verbraucherinformation:

1. Wir beglückwünschen Sie zum Kauf Ihrer neuen CMS-Leichtmetallräder. Sie haben damit ein hochwertiges Produkt erworben. Bitte lesen und beachten Sie daher nachstehende Informationen.
2. Ihr Fachhändler händigt Ihnen dieses Dokument aus, das gleichzeitig eine Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE), oder ein TÜV-Teilegutachten, nach StVZO § 19/3, beinhaltet. Bei TÜV-Teilegutachten ist nach der Umrüstung für Ihr Fahrzeug umgehend eine Änderungsabnahme, durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen, erforderlich. Ggf. kann dies auch bei einer ABE der Fall sein. Bitte überprüfen Sie dies in der ABE. Eine ABE muss immer im Fahrzeug mitgeführt werden.
3. Aluminiumräder bedürfen einer regelmäßigen Pflege. Bitte benutzen Sie dazu ausschließlich warme Seifenlauge, oder handelsübliche PKW-Pflegemittel. Verwenden Sie niemals scheuernde Putzmittel, aggressive Reinigungs-, bzw. Lösungsmittel, oder gar ätzende Chemikalien, dadurch würde jeglicher Gewährleistungsanspruch entfallen. Bremsstaub soll in kurzen Abständen entfernt werden, da eingebrannter Bremsstaub schwer zu entfernen ist und ggf. zu Korrosion führen kann.  
Räder mit polierten Oberflächen sind produktionsbedingt empfindlicher, Sie sind im polierten Bereich lediglich mit einer Klarlackschicht versehen, und deshalb aufwändiger zu pflegen. Bessern Sie im Fahrbetrieb entstandene Lackschäden, z. B. durch Steinschlag verursacht, immer sofort aus, um drohende Korrosion zu verhindern.
4. Jeglicher Gewährleistungsanspruch erlischt nach Beschädigungen durch Bordsteinberührungen, durch Überfahren von Hindernissen, und durch unsachgemäßen Gebrauch.  
Wir machen ausdrücklich darauf aufmerksam, dass evtl. Reklamationen, die durch unsachgemäße Montage, fehlende oder falsche Pflege, sowie unsachgemäßen Gebrauch oder Behandlung entstehen, von uns oder unseren Fachhändlern nicht anerkannt werden.

### Montageanleitung:

1. Bitte überprüfen Sie die Räder und deren Verpackung sofort bei Erhalt auf sichtbare Mängel. Evtl. Beschädigungen müssen beim Fahrer des Transportunternehmens direkt vermerkt und von ihm quittiert werden. Verdeckte Schäden sind dem Transportunternehmen innerhalb einer Frist von 7 Tagen schriftlich zu melden. Nach Ablauf dieser Frist ist eine Beanstandung, oder Ersatz, wegen Transportschadens, nicht mehr möglich. Räder mit zuvor sichtbaren Mängeln, können nach einer Montage nicht mehr zur Reklamation eingereicht werden.
2. Vor der Montage muss geprüft werden, ob die gelieferten Räder für das vorgesehene Fahrzeug passen und zugelassen sind. Hierzu vergleichen Sie bitte die Kennzeichnungen der Räder, sowie die mitgelieferten, vollzähligen Befestigungs- und ggf. Zubehörteile, mit den Angaben im TÜV-Teilegutachten, bzw. der ABE. Bereits montierte Räder, bei denen Sie nachträglich feststellen, dass sie nicht passen, oder nicht zugelassen sind, können wir nicht zurücknehmen.
3. Beachten Sie, dass es Ausnahmen bei der Reifenmontage von der Vorderseite eines Rades geben kann.
4. Für alle CMS Räder sind ausschließlich Klebegewichte zu verwenden, falls im TÜV-Teilegutachten, bzw. der ABE, nichts Gegenteiliges genannt ist.
5. Einigen CMS-Rädern sind Metall-, oder farbige Kunststoff-Zentrierringe beigelegt. Sie dienen zur Radaufnahme und Mittenzentrierung der Räder am Fahrzeug. Diese Ringe sind jeweils in die Mittenbohrung der Räder, von der Rückseite, zu klipsen.
6. Die Radnabe, Befestigungsfläche und ggf. Stehbolzen am Fahrzeug, müssen vor der Montage der Räder gründlich von Rost und Schmutz befreit werden.
7. Radschrauben oder Radmutter dürfen nicht geölt oder gefettet werden.
8. Beachten Sie das Anzugsdrehmoment der Radschrauben bzw. Radmutter laut ABE, bzw. TÜV-Gutachten.
9. Nach der Montage von CMS - Leichtmetallrädern ist nicht mehr sichergestellt, dass diese mit dem serienmäßigen Bordwerkzeug demontiert werden können. Bitte überprüfen Sie die Schlüsselweite Ihres Bordwerkzeuges und ergänzen Sie es, falls erforderlich.
10. Legen Sie bitte einen Satz Originalbefestigungsteile zu Ihrem Reserverad, falls vorhanden. Dieses kann nur mit diesen Befestigungsteilen montiert werden.

### Gewährleistung

1. Die Gewährleistung richtet sich nach den gesetzlichen Bestimmungen.

Wir wünschen Ihnen allzeit gute Fahrt und viel Freude mit Ihren CMS Leichtmetallrädern!



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

## Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

**Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)**

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO)  
für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

**Sonderräder für Pkw 8 J x 19 H2**

issued by:

**Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)**

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type  
of the following approval object

**special wheels for passenger cars 8 J x 19 H2**

Genehmigungsnummer: **51783\*10**

Approval number:

1. Genehmigungsinhaber:  
Holder of the approval:  
**CMS Automotive Trading GmbH**  
**DE - 68789 St. Leon-Rot**
2. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten:  
If applicable, name and address of representative:  
**Entfällt**  
**Not applicable**
3. Typbezeichnung:  
Type:  
**C25 809**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **51783\*10**

Approval number:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:  
Identification markings:  
**Hersteller oder Herstellerzeichen**  
**Manufacturer or registered manufacturer`s trademark**  
  
**Felgenreöße**  
**Size of the wheel**  
  
**Typ und die Ausführung**  
**Type and version**  
  
**Herstelldatum (Monat und Jahr)**  
**Date of manufacture (month and year)**  
  
**Genehmigungszeichen**  
**Approval identification**  
  
**Einpresstiefe**  
**Inset/outset**
5. Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:  
Position of the identification markings:  
**An der Innen- bzw. Außenseite des Rades**  
**On the inside/outside of the wheel**
6. Zuständiger Technischer Dienst:  
Responsible Technical Service:  
**TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Technischer Dienst**  
**DE-51105 Köln**
7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes:  
Date of test report issued by the Technical Service:  
**08.07.2025**
8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes:  
Number of test report issued by that Technical Service:  
**55027418 (11. Ausfertigung)**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **51783\*10**

Approval number:

9. Verwendungsbereich:

Range of application:

**Nach dieser Genehmigung darf das Genehmigungsobjekt „Sonderräder für Pkw“ nur gemäß**

**The approval object „special wheels for passenger cars“ shall only be used in accordance with**

**Anlage/n zum Prüfbericht**

**Annex/es of the test report**

**26 - 32**

**18, 21**

**20**

**7**

**10**

**8, 14, 16**

**2, 12 - 13**

**1, 4, 11**

**3**

**1. Ausfertigung**

**3. Ausfertigung**

**4. Ausfertigung**

**5. Ausfertigung**

**7. Ausfertigung**

**8. Ausfertigung**

**9. Ausfertigung**

**10. Ausfertigung**

**11. Ausfertigung**

**und unter den dort genannten Bedingungen verwendet werden.**

**and under the specified conditions mentioned there.**

10. Bemerkungen:

Remarks:

**Für diese nach §22 StVZO freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß**

**§ 15 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich.**

**The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to**

**§ 15 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required**

**for these wheel/tire combinations according to §22 StVZO.**

**Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben.**

**The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.**

11. Änderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:

Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:

**Siehe Prüfbericht**

**See test report**

12. Die Genehmigung wird **erweitert**

Approval is **extended**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **51783\*10**

Approval number:

13. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):  
Reason(s) for the extension (if applicable):

**Aktualisierung des Verwendungsbereiches**

**Update of the range of application**

**Aktualisierung der Ausführungen**

**Update of the versions**

14. Ort: **DE-24932 Flensburg**

Place:

15. Datum: **23.07.2025**

Date:

16. Unterschrift: **Im Auftrag**

Signature:

Nino Pommerencke



Anlagen:

Enclosures:

**Gemäß Inhaltsverzeichnis**

**According to index**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

## Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Nummer der Genehmigung: **51783\*10**  
Approval No.

Ausgabedatum: **14.05.2018**  
Date of issue:

letztes Änderungsdatum: **23.07.2025**  
last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung  
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.: Test report(s) No.:	Datum: Date
<b>55027418 (1. Ausfertigung)</b>	<b>04.05.2018</b>
<b>55027418 (2. Ausfertigung)</b>	<b>24.04.2019</b>
<b>55027418 (3. Ausfertigung)</b>	<b>17.09.2019</b>
<b>55027418 (4. Ausfertigung)</b>	<b>05.08.2020</b>
<b>55027418 (5. Ausfertigung)</b>	<b>09.03.2021</b>
<b>55027418 (6. Ausfertigung)</b>	<b>05.10.2021</b>
<b>55027418 (7. Ausfertigung)</b>	<b>23.06.2022</b>
<b>55027418 (8. Ausfertigung)</b>	<b>09.03.2023</b>
<b>55027418 (9. Ausfertigung)</b>	<b>22.02.2024</b>
<b>55027418 (10. Ausfertigung)</b>	<b>14.05.2024</b>
<b>55027418 (11. Ausfertigung)</b>	<b>08.07.2025</b>

Beschreibungsbogen Nr.: Information document No.:	Datum: Date
<b>C25 809</b>	<b>22.01.2018</b>
<b>C25 809</b>	<b>20.06.2025</b>

Liste der Änderungen: List of modifications:	Datum: Date
<b>Siehe Anlage "Liste der Änderungen" des Prüfberichtes</b> <b>See appendix "List of modifications" of the test report</b>	



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

Nummer der Genehmigung: **51783\*10**

- Anlage -

## Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

### Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:

### KBA 51783

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

### Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

2

Approval No.: **51783\*10**

- Attachment -

## Collateral clauses and instruction on right to appeal

### Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

### Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

Prüfbericht Nr. **55027418** (11. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.0Jx19 H2 Typ C25 809  
 Hersteller CMS Automotive Trading GmbH

Seite 1 von 7

**Auftraggeber** CMS Automotive Trading GmbH  
 SAP Allee 2 / Gewerbepark  
 68789 St.Leon-Rot  
 49 02 0112205

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell C25  
 Typ C25 809  
 Radgröße 8.0Jx19 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
C25 809 42 56	1064/01 CMS / ohne Ring	5/108/63,4	42,1	720	2300	8/2024
C25 809 50 56	1064/02 CMS / ohne Ring	5/108/63,4	50,1	720	2300	8/2024
C25 809 48 13	1064/12 CMS / ohne Ring	5/108/65,1	48	720	2300	11/2022
C25 809 48 13S	1064/14 CMS / ohne Ring	5/108/65,1	48	720	2300	12/2024
C25 809 38 91S	1064/04 CMS / Ø66,45-Ø57,1	5/112/57,1	38,1	800	2300	8/2024
C25 809 45 91S	1064/05 CMS / Ø66,45-Ø57,1	5/112/57,1	45	800	2400	5/2021
C25 809 45 91S	1064/05 CMS / Ø66,45-Ø57,1	5/112/57,1	45	800	2400	5/2021
C25 809 45 91S	1064/05 CMS / Ø66,45-Ø57,1	5/112/57,1	45	800	2400	5/2021
C25 809 45 91SE	1064/16 CMS / Ø66,45-Ø57,1	5/112/57,1	45	800	2400	11/2024
C25 809 45 91SE	1064/16 CMS / Ø66,45-Ø57,1	5/112/57,1	45	800	2400	11/2024
C25 809 45 91SE	1064/16 CMS / Ø66,45-Ø57,1	5/112/57,1	45	800	2400	11/2024
C25 809 50 60SE	1064/17 CMS / ohne Ring	5/112/57,1	50	720	2300	1/2020
C25 809 50 60S	1064/08 CMS / ohne Ring	5/112/57,1	50	720	2300	1/2020
C25 809 30 98S	1064/03 CMS / ohne Ring	5/112/66,6	30,1	740	2300	8/2024
C25 809 38 91S	1064/04 CMS / ohne Ring	5/112/66,6	38,1	800	2300	8/2024
C25 809 45 91S	1064/05 CMS / ohne Ring	5/112/66,6	45	800	2400	5/2021
C25 809 45 91SE	1064/16 CMS / ohne Ring	5/112/66,6	45	800	2400	11/2024
C25 809 46 98S	1064/13 CMS / ohne Ring	5/112/66,6	46	800	2300	1/2023
C25 809 46 98SE	1064/15 CMS / ohne Ring	5/112/66,6	46	800	2300	11/2024
C25 809 40 10	1064/06 CMS / Ø67,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	40	720	2300	1/2018

Prüfbericht Nr. **55027418** (11. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8.0Jx19 H2 Typ C25 809  
CMS Automotive Trading GmbH

Seite 2 von 7

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
C25 809 45 10	1064/07 CMS / Ø67,1-Ø56,1	5/114,3/56,1	45	720	2300	1/2018
C25 809 40 10	1064/06 CMS / Ø67,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	40	720	2300	1/2018
C25 809 45 10	1064/07 CMS / Ø67,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	720	2300	1/2018
C25 809 40 10	1064/06 CMS / Ø67,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	40	720	2300	1/2018
C25 809 45 10	1064/07 CMS / Ø67,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	720	2300	1/2018
C25 809 35 65	1064/09 CMS / ohne Ring	5/114,3/66,1	35	720	2300	1/2021
C25 809 40 10	1064/06 CMS / Ø67,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	40	720	2300	1/2018
C25 809 45 65	1064/10 CMS/ ohne Ring	5/114,3/66,1	45	720	2300	1/2021
C25 809 45 10	1064/07 CMS / Ø67,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	720	2300	1/2018
C25 809 40 10	1064/06 CMS / ohne Ring	5/114,3/67,1	40	720	2300	1/2018
C25 809 45 10	1064/07 CMS / ohne Ring	5/114,3/67,1	45	720	2300	1/2018
C25 809 52 71S	1064/11 CMS / ohne Ring	5/120/65,1	52	800	2300	2/2022

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer	51783
Herstellerzeichen	CMS
Radtyp und Ausführung	C25 809 (s.o.)
Radgröße	8.0Jx19 H2
Einpreßtiefe	ET .. (s.o.)
Gießereikennzeichen	CMS
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
C25 809 42 56	5/108/63,4	42	720	2300	ZnO	01/2018	KÜS Technik
C25 809 50 56	5/108/63,4	50	720	2300	ZnO	01/2018	KÜS Technik
C25 809 48 13	5/108/65,1	48	720	2300	FE	12/2022	TZT Lamsheim
C25 809 50 60S	5/112/57,1	50	720	2300	FE	05/2020	TZT Lamsheim
C25 809 30 98S	5/112/66,6	30	740	2300	FE	08/2019	TZT Lamsheim
C25 809 38 91S	5/112/66,6	38	720	2300	ZnO	01/2018	KÜS Technik
C25 809 38 91S	5/112/66,6	38	800	2300	FE	01/2022	TZT Lamsheim
C25 809 45 91S	5/112/66,6	45	720	2300	ZnO	01/2018	KÜS Technik
C25 809 45 91S	5/112/66,6	45	800	2400	FE	06/2021	TZT Lamsheim
C25 809 45 91S	5/112/66,6	45	800	2400	FE	07/2021	TZT Lamsheim
C25 809 46 98S	5/112/66,6	46	800	2300	FE	02/2023	TZT Lamsheim
C25 809 35 65	5/114,3/66,1	35	720	2300	FE	01/2021	TZT Lamsheim
C25 809 40 10	5/114,3/67,1	40	720	2300	ZnO	01/2018	KÜS Technik
C25 809 45 10	5/114,3/67,1	45	720	2300	ZnO	01/2018	KÜS Technik
C25 809 52 71S	5/120/65,1	52	800	2300	FE	04/2022	TZT Lamsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Prüfbericht Nr. **55027418** (11. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8.0Jx19 H2 Typ C25 809  
CMS Automotive Trading GmbH

Seite 4 von 7

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
C25 809 50 56	5/108/63,4	50	720	225/35R19	01/2018	KÜS Technik
C25 809 45 91S	5/112/66,6	45	720	215/35R19	01/2018	KÜS Technik
C25 809 45 10	5/114,3/67,1	45	720	215/35R19	01/2018	KÜS Technik
C25 809 30 98S	5/112/66,6	30	740	225/35R19	08/2019	TZT Lambsheim
C25 809 50 60S	5/112/57,1	50	720	215/35R19	05/2020	TZT Lambsheim
C25 809 45 91S	5/112/66,6	45	800	215/35R19	07/2021	TZT Lambsheim
C25 809 52 71S	5/120/65,1	52	800	215/35R19	04/2022	TZT Lambsheim
C25 809 48 13	5/108/65,1	48	720	215/35R19	12/2022	TZT Lambsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
C25 809 50 56	5/108/63,4	50	720	265/55R19	FE	01/2018	KÜS Technik
C25 809 45 10	5/114,3/67,1	45	720	265/55R19	FE	01/2018	KÜS Technik
C25 809 30 98S	5/112/66,6	30	740	265/55R19	FE	08/2019	TZT Lambsheim
C25 809 30 98S	5/112/66,6	30	740	265/55R19	FE	08/2019	TZT Lambsheim
C25 809 45 91S	5/112/66,6	45	800	285/55R19	FE	06/2021	TZT Lambsheim
C25 809 45 91S	5/112/66,6	45	800	285/55R19	FE	06/2021	TZT Lambsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Prüfbericht Nr. **55027418** (11. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 8.0Jx19 H2 Typ C25 809  
CMS Automotive Trading GmbH

Seite 5 von 7

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung C25 809 50 56\_108/5-ET50 betrug 12,16 kg.

### **Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabellen Testdaten) durchgeführt.

### **Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### **Hinweis**

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

**Anlagen**

Beschreibung	-	22.01.2018
	mit Änderung vom	20.06.2025
Radzeichnung	J 1064 000_K	20.09.2017
	mit Änderung vom	05.11.2024
Radzeichnung	J 1064 001-D	18.09.2017
	mit Änderung vom	22.08.2024
Radzeichnung	J 1064 002-E	18.09.2017
	mit Änderung vom	22.08.2024
Radzeichnung	J 1064 004-C	18.09.2017
	mit Änderung vom	22.08.2024
Radzeichnung	J 1064 005-A	18.09.2017
	mit Änderung vom	22.11.2017
Radzeichnung	J 1064 006-A	18.09.2017
	mit Änderung vom	22.11.2017
Radzeichnung	J 1064 007-A	18.09.2017
	mit Änderung vom	22.11.2017
Anlage zur Radbeschreibung	C25 809	30.01.2018
	mit Änderung vom	08.11.2024
KT Prüfbericht der KÜS Technik GmbH	PB- Nr.: 0001082074	06.02.2018
Radzeichnung	J 1064 003_D	18.09.2017
	mit Änderung vom	22.08.2024
Radzeichnung	J 1064 008	31.01.2020
Radzeichnung	J 1064 009	05.11.2020
Radzeichnung	J 1064 010	05.11.2020
Radzeichnung	J 1064 011	17.02.2022
Radzeichnung	J 1064 012	11.10.2022
Radzeichnung	J 1064 013	26.12.2022
Zentrierringzeichnung	-	22.11.2023
	mit Änderung vom	28.05.2025
Nabenkappenzeichnung	-	20.07.2023
Befestigungsmittelzeichnung	-	04.05.2022
Verwendung	Anlage 1-32	
Radzeichnung	J 1064 014_A	26.03.2024
	mit Änderung vom	18.12.2024
Radzeichnung	J 1064 015	05.11.2024
Radzeichnung	J 1064 016	05.11.2024
Radzeichnung	J 1064 017	05.11.2024

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 7.

Prüfbericht Nr.**55027418** (11. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 8.0Jx19 H2 Typ C25 809  
CMS Automotive Trading GmbH

---

Seite 7 von 7

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 8. Juli 2025



Pohl

00450858.DOCX

**Anlage** „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55027418 (11. Ausfertigung)

Prüfgegenstand                      PKW-Sonderrad 8.0Jx19 H2 Typ C25 809  
Hersteller                              CMS Automotive Trading GmbH

Seite 1 von 1

### Liste der Änderungen

- Es wird geändert:
- Aktualisierung Radbeschreibung
  - Aktualisierung Anlage zur Radbeschreibung
  - Aktualisierung Radzeichnungen
  - Aktualisierung Zentrierringzeichnungen
  - Aktualisierung Verwendungsbereiche
- Radausführung C25 809 42 56 ET42 auf ET42,1 geändert  
Radausführung C25 809 50 56 ET50 auf ET50,1 geändert  
Radausführung C25 809 30 98S ET30 auf ET30,1 geändert  
Radausführung C25 809 38 91S ET38 auf ET38,1 geändert
- Es wird berichtigt:
- Es wird hinzugefügt:
- Neue Radausführung C25 809 48 13S, C25 809 46 98SE, C25 809 45 91SE und C25 809 50 60SE ergänzt
  - Neue Radzeichnungen
  - Verwendungsbereichsgutachten ergänzt
- Es entfällt:

**Anlage 21** zum Prüfbericht Nr.55027418 (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.0Jx19 H2 Typ C25 809  
 Hersteller CMS Automotive Trading GmbH

Seite 1 von 5

**Auftraggeber** CMS Automotive Trading GmbH  
 SAP Allee 2 / Gewerbepark  
 68789 St.Leon-Rot  
 49 02 0112205

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad  
 Modell C25  
 Typ C25 809  
 Radgröße 8.0Jx19 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Einpress- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abrollumfang (mm)
C25 809 52 71S	1064/11 CMS / ohne Ring	5/120/65,1	52	800	2300

**Kennzeichnungen**

KBA-Nummer 51783  
 Herstellerzeichen CMS  
 Radtyp und Ausführung C25 809 (s.o.)  
 Radgröße 8.0Jx19 H2  
 Einpresstiefe ET 52  
 Herstelldatum Monat und Jahr

**Befestigungsmittel**

Nr.	Art der Befestigungsmittel	Bund	Anzugsmoment (Nm)	Schaftlänge (mm)	Artikel-Nr.
S01	Serienschraube M14x1,5 (2-tlg.)	Kugel Ø28mm	180	35,5	Serie

**Prüfungen**

Entsprechend den Kriterien des VdTÜV Merkblattes 751 (in der jeweils gültigen Fassung) wurden an den im Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeugen Anbau-, Freigängigkeits- und Handlingsprüfungen durchgeführt.

**Verwendungsbereich**

Hersteller Volkswagen  
 Spurverbreiterung innerhalb 2%

Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr.	kW-Bereich	Reifen	Reifenbezogene Auflagen und Hinweise	Auflagen und Hinweise
VW Amarok (I) 2H, 2HS2 e1*2007/46*0356* ..; e1*2007/46*0750* .. - Pickup - mit Radhaus- Verbreiterungen	90-190	255/50R19	T03 T07 160	A07 A21 A32 A57 A99 KMV S01

**Anlage 21** zum Prüfbericht Nr.55027418 (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 8.0Jx19 H2 Typ C25 809  
CMS Automotive Trading GmbH

Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr.	kW-Bereich	Reifen	Reifenbezogene Auflagen und Hinweise	Auflagen und Hinweise
VW Amarok (I) 2H, 2HS2 e1*2007/46*0356*.. e1*2007/46*0750*.. - Pickup - ohne Radhaus- Verbreiterungen	90-132	255/50R19	K1c K2c T03 T07 160	A01 A07 A21 A32 A57 A99 KOV S01
VW Bus (T7) ST e1*2018/858*00018*.. - Multivan, California	100	245/40R19	NoD T98	A07 A12 A21
	100-150	235/45R19	T99	A58 A60 A99
	100-150	245/40R19 HL	T01	NoE NoP S01
	100-150	245/45R19	T02 T98	
VW Bus (T7) PHEV ST e1*2018/858*00018*.. - Multivan, California - Plug-in Hybrid	110	235/45R19	T99 160	A07 A12 A21
	110, 130	245/40R19 HL	T01 160	A58 A60 A99
	110, 130	245/45R19	T02 160	MpH S01

**Allgemeine Hinweise**

Im Fahrzeug vorgeschriebene Fahrzeugsysteme, z. B. Reifendruckkontrollsysteme, müssen nach Anbau der Räder funktionsfähig bleiben.

Wird eine in diesem Gutachten aufgeführte Reifengröße verwendet, die nicht bereits in den Fahrzeugpapieren (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC-Papier) genannt ist, so sind die Angaben über die Reifengröße in den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugschein bzw. -brief, Zulassungsbescheinigung I) durch die Zulassungsstelle berichtigen zu lassen. Diese Berichtigung ist dann nicht erforderlich, wenn die ABE des Sonderrades eine Freistellung von der Pflicht zur Berichtigung der Fahrzeugpapiere enthält.

Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche (mit Ausnahme von M+S Reifen, Kennzeichnung mit Piktogramm eines dreigipfligen Berges mit Schneeflocke, Alpine-Symbol) und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen sind den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugbrief und -schein, Zulassungsbescheinigung I) zu entnehmen. Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Fahrzeughöchstgeschwindigkeit sind zu berücksichtigen.

Fahrzeughöchst- geschwindigkeit	Tragfähigkeit (%) Geschwindigkeitssymbol (GSY)		
	V	W	Y
210 km/h	100%	100%	100%
220 km/h	97%	100%	100%
230 km/h	94%	100%	100%
240 km/h	91%	100%	100%
250 km/h	-	95%	100%
260 km/h	-	90%	100%
270 km/h	-	85%	100%
280 km/h	-	-	95%
290 km/h	-	-	90%
300 km/h	-	-	85%

§22 51783\*10

**Anlage 21** zum Prüfbericht Nr.55027418 (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8.0Jx19 H2 Typ C25 809  
CMS Automotive Trading GmbH

Seite 3 von 5

Ferner sind nur Reifen einer Bauart und achsweise eines Reifentyps zulässig. Bei Verwendung unterschiedlicher Reifentypen auf Vorder- und Hinterachse sind die Hinweise des Fahrzeug- und / oder Reifenherstellers zu beachten.

Das Fahrwerk und die Bremsaggregate müssen, mit Ausnahme der in der entsprechenden Auflage aufgeführten Umrüstmaßnahmen, dem Serienstand entsprechen. Die Zulässigkeit weiterer Veränderungen ist gesondert zu beurteilen.

Wird das serienmäßige Ersatzrad verwendet, soll mit mäßiger Geschwindigkeit und nicht länger als erforderlich gefahren werden. Es müssen die serienmäßigen Befestigungsteile verwendet werden. Bei Fahrzeugen mit Allradantrieb darf nur ein Ersatzrad mit gleicher Reifengröße bzw. gleichem Abrollumfang verwendet werden.

Die Bezieher der Räder sind darauf hinzuweisen, dass der vom Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck zu beachten ist.

Betrifft Räder ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858): Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung dieser Rad-/Reifen-Kombination nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben ist (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

**Spezielle Auflagen und Hinweise**

**160** Das Sonderrad (gepr. Radlast) ist in Verbindung mit dieser Reifengröße nur zulässig bis zu einer zul. Achslast von 1600 kg. Eine erhöhte zulässige Achslast bei Anhängerbetrieb (siehe Ziff. 33 zu Ziff. 16 h bzw. Feld 22 zu Feld 7.1-8.3 in den Fahrzeugpapieren) ist zu beachten.

**A01** Nach Durchführung der Technischen Änderung ist das Fahrzeug unter Vorlage der vorliegenden ABE unverzüglich einem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr oder einem Prüfingenieur einer Überwachungsorganisation nach Nummer 4 der Anlage VIIIb zur StVZO zur Durchführung und Bestätigung der in der ABE vorgeschriebenen Änderungsabnahme vorzuführen.

**A07** Zur Befestigung der Räder dürfen nur die in der Tabelle "Befestigungsmittel" (Seite 1) aufgeführten Serien-Radschrauben /-Radmuttern oder Zubehör-Schrauben/-Muttern, die den Serienbefestigungsmitteln im Aufbau entsprechen, verwendet werden.

**A12** Die Verwendung von Schneeketten ist nicht zulässig.

**A21** Es sind nur schlauchlose Reifen zulässig. Werden keine Ventile mit TPMS-Sensoren verwendet, sind Metallschraubventile mit Befestigung von außen zulässig. Bei Verwendung bis zu einer Höchstgeschwindigkeit von 210 km/h (bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit, Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T oder bei Verwendung von Winterreifen mit Geschwindigkeitssymbol Q, R, S, T oder H) sind auch Gummiventile zulässig. Werden Ventile mit TPMS-Sensoren verwendet, so sind die Hinweise und Vorgaben der Hersteller zu beachten. Die Ventile und Sensoren müssen für den vorgeschriebenen Luftdruck und die Höchstgeschwindigkeit geeignet sein. Die Ventile müssen den Normen E.T.R.T.O., DIN oder Tire and Rim entsprechen und dürfen nicht über den Felgenrand hinausragen.

**A32** Es dürfen nur feingliedrige Schneeketten, die nicht mehr als 12 mm einschließlich Kettenschloss aufragen, an der Hinterachse verwendet werden.

**A57** Diese Rad-/Reifen-Kombination(en) ist (sind) zulässig an Fahrzeugausführungen mit Front bzw. Heck-Antrieb und Allradantrieb (z.B. 2WD, 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4, o.ä.)



**Anlage 21** zum Prüfbericht Nr.55027418 (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 8.0Jx19 H2 Typ C25 809  
CMS Automotive Trading GmbH

Seite 5 von 5

**T98** Reifen (LI 98) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1500 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.

**T99** Reifen (LI 99) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1550 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.

**Prüfort und Prüfdatum**

Die Verwendungsprüfung fand am 8. Juli 2025 in Lamsheim statt.

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder unter Beachtung der Auflagen und Hinweise zu verwenden.

Die in diesem Gutachten aufgeführten Fahrzeugtypen entsprechen auch nach der Umrüstung den heute gültigen Vorschriften der StVZO. Das Gutachten verliert seine Gültigkeit, wenn sich entsprechende Bauvorschriften der StVZO ändern oder an den Kraftfahrzeugen Änderungen eintreten, die die Begutachtungspunkte beeinflussen.

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 5 und gilt für Sonderräder ab Herstellungsdatum Februar 2022.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 8. Juli 2025



Pohl

00450826.DOCX

§22 51783\*10